



NR 904.527

INTERNAT.KLASSIF.: E06B B32B

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

TER INZAGE  
GELEGD OP:

31 Juli

1986

De Minister van Economische Zaken,

Gezien de octrooiwet van 24 mei 1854;

Gezien het proces-verbaal op 02 April 1986 te 11 u 46

ter griffie van het provinciaal Bestuur van Antwerpen opgemaakt

**BESLUIT:**

ARTIKEL 1.- Er wordt aan : SCHOOLS Leo  
Bosschaert de Bouwellei 59, 2100 Dearne (BELGIE)

een uitvindingsoctrooi verleend voor: GASGEVULDE DUBBELE BEGLAZING EN WERKWIJZE  
DIE TOELAAT ZULKE DUBBELE BEGLAZING TE VERWEZENLIJKEN.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi wordt hem verleend zonder vooronderzoek, op zijn eigen  
verantwoording, zonder waarborg hetzij voor de wezenlijkheid, de nieuwigheid of de  
verdiensten der uitvinding, hetzij voor de nauwkeurigheid der beschrijving, en onverminderd  
de rechten van de derden.

Bij dit besluit moet het dubbel gevoegd blijven van de beschrijving en van de tekeningen der  
uitvinding, door de belanghebbende getekend, en tot staving van zijn octrooiaanvraag ingediend.

Brussel, de 30 April 1986

BIJ SPECIALE MACHTIGING:

De Directeur

L. WUYTS

BEST AVAILABLE COPY

neergelegd tot staving van een aanvraag voor

**BELGISCH OCTROOI**

**geformuleerd door**

Schools; Leo Bediando

**voor**

"Ongewilde dubbele beglazing en werkwijze die toelaat zulke dubbele beglazing te verwezenlijken"

als

UITVINDING. J. TH. CO.



Handwritten signature and a stamp consisting of a grid of dots.

Deze uitvinding heeft betrekking op het verbeteren van het thermisch rendement van een bestaande dubbele of driedubbele beglazing en de hiervoor nodige methode om glas te doorboren zonder koel- of smeermiddelen.

Indedaad heeft de verbeterde beglazing volgens de uitvinding als hoofdkenmerk dat zij een even doeltreffende isolatie bezit als een fabrieksmatig gasgevulde dubbele beglazing enerzijds, en met gas gevuld wordt in een bestaande dubbele beglazing bij de klant thuis anderzijds.

Deze dubbele gasgevulde beglazing volgens de uitvinding bestaat in hoofdzaak uit een bestaande dubbele beglazing; waarvan aan de onderzijde en bovenzijde een conus verloopende opening geboord wordt; de onderste opening gebruikt wordt om het isolerende gas in te brengen, de bovenste opening om de uitstromende lucht door te laten en de gaskoncentratie te meten, na het vullen van het gas worden de geboorde openingen hermetisch afgesloten met een daartoe geschikt afdichtingskit en afgedekt met een sierdop in metaal of kunststof.

Als ook dat door het boren met een conus aangeslepen boor het mogelijk is een opening te boren in een glasplaat, zonder afschilfering aan de binnenzijde van de isolerende beglazing, methode dewelke noodzakelijk is om bovenstaande werkwijze te kunnen realiseren.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen is hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, een voorkeursdragende uitvoeringsvorm beschreven met verwijzing naar de bijgaande tekeningen waarin Figuur 1: een verticale doorsnede weergeeft doorheen een dubbele beglazing volgens de uitvinding.

Figuur 2: op groter schaal het gedeelte weergeeft dat in figuur 1 door F is aangeduid.

Figuur 3: op dezelfde schaal als F 2 een geboorde opening weergeeft geboord met een niet conus aangeslepen boor.

Figuur 4: een verticale doorsnede waarbij de vulopeningen zijn afgedicht. Zoals weergegeven in de bijgaande tekeningen wordt de gasgevulde dubbele beglazing volgens de uitvinding in hoofdzaak gevormd door een bestaande dubbele beglazing 2 die op de gekende wijze gevuld is in het algemeen als 1.

BEST AVAILABLE COPY

In deze beglazing is aan de onderzijde en bovenzijde een naar binnen toe conische boring 3 voorzien deze kan zowel in de naar binnen als de naar buiten geplaatste glasplaat geboord worden.

Het is gebleken dat in dit systeem het onmogelijk is om rechte cilindrische openingen te boren zoals het algemeen wordt toegepast in de glasindustrie met koel en smeermiddelen omdat dit bij penetratie van de glasplaat teveel onreinigheden in de spouw van de isolerende beglazing zou brengen.

Tevens breekt onder invloed van de druk die men op een cilindrische boor moet uitoefenen, voor de penetratie van het glasblad 7 belangrijke schilfers 8 los die de glasplaat plaatselijk verzwakken, in de spouw van de isolerende beglazing vallen, en alzo schade toebrengen aan de bestaande beglazing.

Deze afschijffering is volledig opgelost door de boor, geschikt voor het door boren van glas conus aan te slijpen 8 zodat de druk die men moet uitoefenen om de boorwerking te bewerkstelligen veel kleiner is, en bij penetratie van het glasblad weinig of geen afschijffering zal plaatsvinden, door deze werkwijze is het gebruik van koel of smeermiddelen uitgesloten.

Vervolgens wordt het gas door de onderste opening in de ruimte tussen de twee glasbladen geperst 9 dit gas dat zwaarder is dan lucht zal de aanwezige lucht naar buiten drijven door de bovenste opening waar eventueel een naar boven geplaatste pijp 10 in geplaatst kan worden om alzo een vollediger vulling met gas te bekomen en waaraan de gasconcentratie meter kan bevestigd worden.

Nadat de vulling gebeurd is worden de geboorde openingen hermetisch afgedicht door middel van een tot dat doel geschikte afdichting 12 en bedekt met een stucop om een esthetisch afgewerkt geheel te bekomen 13.

Men bekomt op deze wijze een gasgevulde dubbele beglazing waarvan de isolatiefactor te vergelijken is met deze van een fabrieksmatig gasgevulde dubbele beglazing en waarbij deze gasgevulde dubbele beglazing ter plaatste, bij de klant thuis, meer spectaculair in samenwerking met een bestaande dubbele beglazing, kan verwezenlijkt worden.

De huidige uitvinding is vanzelfsprekend niet beperkt tot de als voorbeeld beschreven en in de bijgaande tekeningen weergegeven uitvoeringsvorm, doch zulke gasgevulde dubbele beglazing kan in allerlei vormen en afmetingen verwezenlijkt

worden zonder buiten het kader der uitvinding te treden.

### EISEN

1) Dubbele beglazing, met het kenmerk dat zij bestaat uit een bestaande dubbele beglazing, en er een isolerend gas wordt in aangebracht.

2) Gasgevulde dubbele beglazing volgens eis 1, met het kenmerk dat een bestaande al dan niet reeds geplaatste dubbele beglazing bij de klant thuis gevuld wordt.

3) Werkwijze voor het verwezenlijken van een gasgevulde dubbele beglazing volgens een of meer der voorgaande eisen, met het kenmerk dat er in de glazen openingen geboord worden om de gasvulling en meting toe te laten; openingen die conus verlopen naar de binnenzijde van de spouw van de bestaande dubbele beglazing dit om deze boring droog " zonder koel of smeermiddelen " en zonder afschlijffing rond de penetratiezone mogelijk te maken, openingen dewelke na het vullen met gas gedicht worden en voorzien van een dop om het geheel esthetisch af te werken.

4) Gasgevulde dubbele beglazing en werkwijze die toelaat zulke dubbele beglazing te verwezenlijken, hoofdzakelijk zoals voorafgaand beschreven en waergegeven in de bijgaande tekeningen.

Opge van : SCHOOLES, LEO : Bediende  
Antwerpen .....



BEST AVAILABLE COPY

Fig 1:

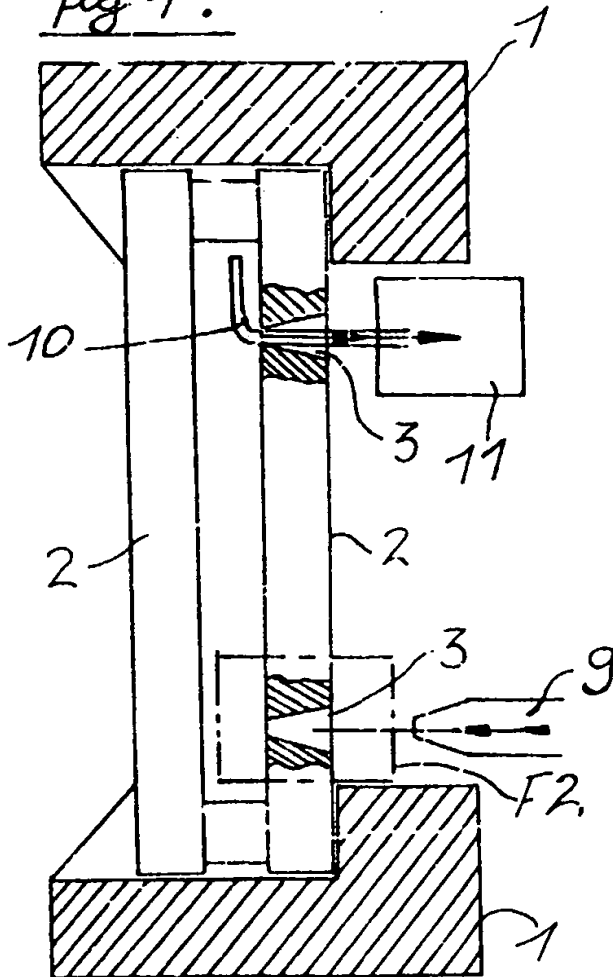


Fig 4:

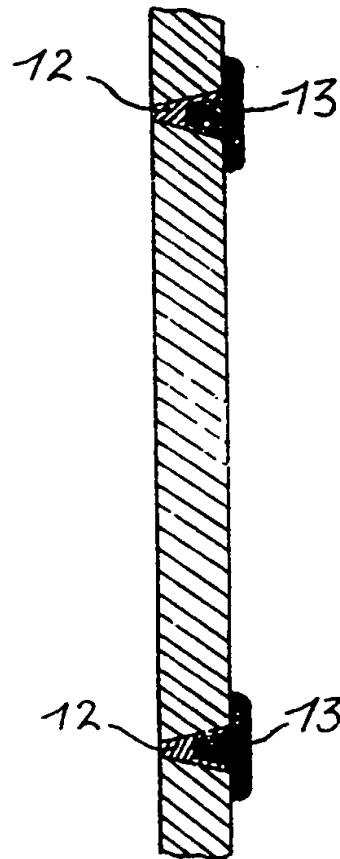


Fig 3:

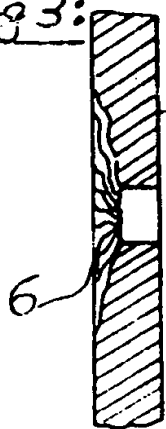
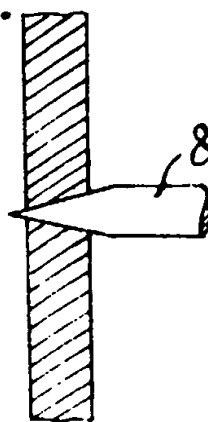


Fig 2:



02 04 1976

*[Handwritten signature]*